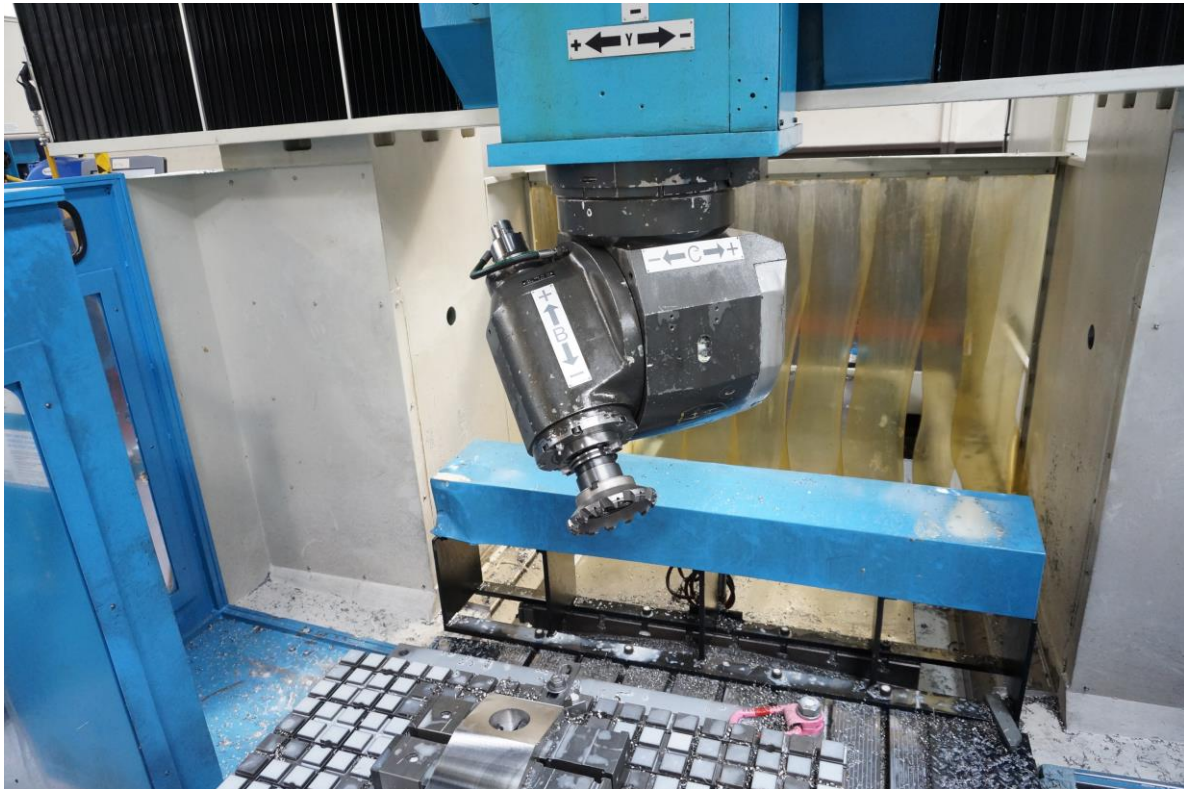


> FRESADORA PUENTE / BRIDGE TYPE MILLING MACHINE

Fabricante	Manufacturer	NICOLAS CORREA
Modelo	Model	FP 40/30 UDG ATC
Año	Year	1997
CNC	CNC	TNC 426 PB





> ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Superficie de la mesa	Table Surface	3.000 X 1.250 mm
Curso Longitudinal (Eje X)	Longitudinal Traverse (X Axis)	2.500 mm
Curso Transversal (Eje Y)	Cross Traverse (Y Axis)	2.500 mm
Curso Vertical (Eje Z)	Vertical Traverse (Z Axis)	1.000 mm
Paso entre Montantes	Distance Between Columns	2.000 mm.
Avance Rápido Ejes (X)	Rapid Traverse (X Axis)	15 m/min.
Avance Rápido Ejes (Y ,Z)	Rapid Traverse (Y ,Z Axis)	12 m/min.
Avance Máximo de Trabajo	Max. Working Feed	5 m/min.
Tipo Cabezal	Head Type	ORTOGONAL UDG-40
Cabezal Ortogonal Indexado cada	Orthogonal Milling Head indexing every	
Indexación eje C	C Axis Indexing	2.5°
Indexación Eje B	B Axis Indexing	2.5°
Cono Cabezal	Taper	ISO-50 / DIN 69871 A
Velocidad del husillo	Spindle Speed	50- 2.000 r.p.m.
Nº de Gamas de Velocidades	Range Speeds	2 Gamas/ 2 Ranges
Cargador de Herramientas	ATC	INCLUIDO / INCLUDED
Nº Herramientas en Cargador	Nº Positions ATC	10 HERRAMIENTAS/TOOLS
Refrigeración a Traves de la Herr. 15 Bar	Internal Coolant 15 BAR	INCLUIDO
Potencia Husillo	Spindle Motor	30 KW.
Potencia Total	Total Power Requirement	44 kW
Peso Admisible sobre mesa	Carrying Load Table	10.000 Kg.
Peso de la Máquina	Machine Weight	24.000 Kg.
Volante Portátil	Portable Handwheel	HEIDENHAIN HR 410