



**Betreut durch ICD Hamburg GmbH**  
**Michaela Schöber**  
**Telefon: 040/46777010**  
**Email: info@icd-marketing.de**

**Presseinformation:**  
**LT-18-07-01\_HomeofMalts**

### **Reichlich Platz für das „Wasser des Lebens“**

LagerTechnik Hahn & Groh liefert Mehrgeschossanlage für Home of Malts

**(Winsen/Luhe, Juli 2018) Ob sich ein Whisky im Herstellungsprozess zu einer durchschnittlichen Spirituose entwickelt oder am Ende ein besonders edler Tropfen entsteht, darüber entscheidet vor allem die Art der Lagerung. Das gilt nicht nur für den Reifungsprozess, auch nach der Abfüllung will das „Wasser des Lebens“ sorgfältig aufbewahrt sein. Für den Online-Shop Home of Malts übernimmt diese Aufgabe künftig eine Mehrgeschossanlage von LagerTechnik Hahn & Groh.**

Es gibt nur wenige Fälle, in denen ein Produkt an Qualität gewinnt, obschon der Hersteller längst den Betrieb eingestellt hat. Was Weingüter oder Destillieren an „Rohwaren“ hinterlassen, wird nicht selten von Jahr zu Jahr besser und dermaßen begehrt, dass Kenner die teils stattlichen Preise gerne akzeptieren. Solche Kostbarkeiten bietet auch der Online-Shop Home of Malts. Zum Beispiel eine Mischung schottischer Whiskies, im Jahre 2005 destilliert und elf Jahre später auf 668 Flaschen mit Einzelnummerierung abgefüllt, oder ein 46 Jahre lang gereifter Tropfen mit einer leichten Geschmacksnote von geriebenen Äpfeln und getrockneten Aprikosen: Das Angebot von Home of Malts ist nicht nur erlesen, sondern mit nahezu 1.500 unterschiedlichen Produkten und verschiedenen Produktarten wie z.B. Whisky, Gin und Rum auch außergewöhnlich groß.



1996 gegründet und in Wedel bei Hamburg angesiedelt, hat sich Home of Malts unter Kennern schnell zu einem beliebten Anbieter entwickelt, und mit der Beliebtheit stieg auch der Bedarf an Lagerflächen für Spirituosen unterschiedlicher Art sowie ergänzende Produkte, die überwiegend in Kartons angeliefert werden.

Das im Laufe der Zeit entstandene Platzproblem sollte ursprünglich mit der Installation einer Lagerbühne sowie zusätzlichen Fachbodenregalen gelöst werden. Nach eingehender Beratung durch das Team von LagerTechnik Hahn & Groh fiel die Entscheidung von Home of Malts dann aber auf eine Logistikhaltung, die über den aktuellen Bedarf hinaus auch reichlich Reserven für die Zukunft bietet. Auf einer Grundfläche von rund 40 Quadratmetern installierte LagerTechnik Hahn & Groh eine zweigeschossige Anlage vom Typ SUPER 3, die bei einer Regalhöhe von 4.000 mm und insgesamt 194 laufenden Metern an Fachböden den verfügbaren Platz horizontal wie vertikal praktisch vollständig nutzt. Das System SUPER stellt eine einfache, rationelle und wirtschaftliche Lösung für vielfältige Produkte und Branchen dar, bei denen begrenzte räumliche Ressourcen so effizient wie möglich genutzt werden müssen. Die Fachbodenregale vom Typ SUPER sind als vollständig schraubenloses Stecksystem ausgelegt und können bei Bedarf auch nahezu beliebig erweitert werden. In der Variante SUPER 3 können auch größere und mehrgeschossige Regalanlagen mit integrierten Laufstegen realisiert werden, sodass die Höhe vorhandener Räume als zusätzliche Flächenressource in das Logistiksystem einbezogen wird.

Am Firmensitz von Home of Malts dient der neu ausgestattete Lagerraum mit integriertem Rolltor der Unterbringung angelieferter Waren, die dank der von LagerTechnik Hahn & Groh installierten Mehrgeschoss-Regalanlage schnell und bequem den Kundenwünschen entsprechend kommissioniert werden können. Und was den nötigen Ruhebedarf für das „Wasser des Lebens“ angeht, müssen die Produkte überwiegend schottischer Herkunft ob der vorhandenen Spielräume nur dann bewegt werden, wenn es unbedingt erforderlich ist.

**(ca. 3.500 Zeichen)**



## Über LagerTechnik Hahn & Groh GmbH

Die LagerTechnik Hahn & Groh GmbH wurde 1997 in Hamburg gegründet. Das Unternehmen mit Sitz in Winsen/Luhe stattet Lagerräume aller Größen nach dem Baukastenprinzip mit individuellen und variablen Regalsystemen für die verschiedensten Anwendungen aus. Darüber hinaus bietet das Unternehmen eine große Vielfalt an Werkstatt- und Betriebsreinrichtungen. Zu den Kunden gehören große Namen wie Airbus und Aurubis, Continental und ThyssenKrupp, Modeketten wie Zara sowie zahlreiche Handwerksbetriebe.

Weitere Informationen erteilt:

LagerTechnik Hahn & Groh GmbH  
Stephan Varnhorn - Vertrieb  
Werner-Forßmann-Str. 40  
21423 Winsen/Luhe  
Tel: 04171/69068-0  
Fax:04171/69068-8  
E-Mail: [s.varnhorn@lagertechnik-hamburg.de](mailto:s.varnhorn@lagertechnik-hamburg.de)  
[www.lagertechnik-hamburg.de](http://www.lagertechnik-hamburg.de)

Bildquelle: LagerTechnik Hahn & Groh GmbH

Bildunterschrift: **(LT-18-07-01\_HomeofMalts\_Bild1)** Auf einer Grundfläche von rund 40 Quadratmetern installierte LagerTechnik Hahn & Groh eine zweigeschossige Anlage vom Typ SUPER 3.

**(LT-18-07-01\_HomeofMalts\_Bild2)** Die zweigeschossige Anlage vom Typ SUPER 3 mit einer Regalhöhe von 4.000 mm nutzt den verfügbaren Platz horizontal wie vertikal praktisch vollständig.