



Betreut durch ICD Hamburg GmbH  
Michaela Schöber  
Telefon: 040/46777010  
Email: [info@icd-marketing.de](mailto:info@icd-marketing.de)

Presseinformation:  
LT-17-10-01\_TAM\_Blechlagerturm

### **Hoch gestapelt und ununterbrochen verfügbar**

Kombinierter Blechlagerturm von LagerTechnik Hahn & Groh beschleunigt Produktionsabläufe des Thüringer Stahlbauers TAM

**(Winsen/Luhe, Oktober 2017) Vorhandenen Raum optimal nutzen und zugleich Produktionsabläufe beschleunigen: Mit einer Kombination aus Schubfachregal und Blechlagermagazin erreicht die TAM Thüringer Agrartechnik und Maschinenbau GmbH höchste Effizienz im Laserschneiden von GF-Blechen unterschiedlicher Art und Größe. Das kundenspezifisch angelegte Regalsystem von LagerTechnik Hahn & Groh sorgt dafür, dass im Schubfachregal immer ausreichend Blechpakete bereitstehen und die Schneidmaschine auch bei umfangreichen Arbeiten unterbrechungsfrei bestückt werden kann.**

TAM mit Hauptsitz im thüringischen Dingelstädt liefert vielfältige Geräte und Maschinen für die Landwirtschaft, Stahlbaukonstruktionen unterschiedlichster Art und Größe sowie individuell konzipierte Tor- und Zaunsysteme für Kunden aus Industrie und Handwerk. Um den sich fortlaufend wandelnden Anforderungen des Marktes, aber auch dem eigenen Qualitätsanspruch gerecht zu werden, setzt das Unternehmen dabei konsequent auf den Einsatz modernster Produktionstechnik.

Zu den Highlights im Maschinenpark von TAM zählt ein Faserlaser neuester Bauart, der jüngst am Standort Ebeleben im Norden der Landeshauptstadt Erfurt in Betrieb genommen wurde. Die Anlage erlaubt die Laserbearbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium mit Werkstückgrößen bis zu 3.000 x 1.500 mm und Materialstärken bis zu 30 mm. Das Laserschneidsystem ist auf einen hohen Ausstoss an geschnittenen Blechen ausgelegt - vorausgesetzt, das benötigte Rohmaterial steht fortlaufend zur Verfügung, damit die Maschine unterbrechungsfrei bestückt werden kann. Typischerweise erfolgt die Bestückung über ein neben der Anlage platziertes Schubfachregal, in diesem Fall ausgestattet mit sieben Schubfächern für sieben Blechtafeln unterschiedlicher Art und Größe. Die Tafeln werden per Vakuumheber aus den Fächern entnommen und in die Schneidmaschine eingelegt. Bei umfangreichen Aufträgen muss das Schubfachregal immer wieder mit Blechen aus dem Lagerbestand aufgefüllt werden - und weil die Lagerbestände in vielen Betrieben oft erst aus einem anderen Gebäudeteil herangeschafft werden müssen, sind Unterbrechungen des Produktionsablaufes keine Seltenheit.

#### **14 Lagerplätze sichern reibungslosen Nachschub**

Damit der Materialnachschub nicht so leicht ins Stocken geraten kann, fiel die Wahl der Stahlbauer von TAM auf eine individuelle Regalkonstruktion von LagerTechnik Hahn & Groh: Das Schubfachregal wurde um ein Blechlagermagazin aufgestockt, das als Pufferlager dient und per Gabelstapler bestückt werden kann, ohne dass die Entnahme von Blechtafeln aus dem Schubfachregal eingeschränkt wird. Sobald eine Schublade im unteren Regal frei wird, kann - ebenfalls per Gabelstapler - aus dem oberen Magazinlager der benötigte Nachschub eingelegt werden. Mit der Lösung von LagerTechnik Hahn & Groh stehen neben dem Laserschneidsystem von TAM nun insgesamt 14 Lagerplätze für GF-Bleche mit einer Größe bis zu jeweils 3.000 x 1.500 mm und einer Gesamttraglast von 42.000 kg zur Verfügung. Und quasi nebenbei wird der ohnehin vorhandene Freiraum mit dem knapp 4.300 mm hohen Blechlagerturn nach oben hin optimal genutzt.



### **Höhere Effizienz der Produktionsabläufe**

„Das Regalsystem für die Thüringer Agrartechnik und Maschinenbau GmbH macht deutlich, dass unsere Produkte sehr präzise auf die individuellen Kundenanforderungen abgestimmt werden können und ganz klar zur Effizienzsteigerung von Produktionsabläufen beitragen“, resümiert Ole Groh, Geschäftsführer LagerTechnik Hahn & Groh GmbH.

**(ca. 3.680 Zeichen)**

### **Über LagerTechnik Hahn & Groh GmbH**

Als Mitglied der Gruppe LagerTechnik - Regale mit System, mit Stammsitz in Bayern, wurde die LagerTechnik Hahn & Groh GmbH 1997 in Hamburg gegründet, um ihren norddeutschen Kunden näher zu sein. Das Unternehmen mit Sitz in Winsen/Luhe stattet Lagerräume aller Größen nach dem Baukastenprinzip mit verzinkten Stahlblech-Regalsystemen aus. Die erfahrenen Techniker und Ingenieure des LagerTechnik-Teams konzipieren Lagereinrichtungen maßstabsgetreu bis ins kleinste Detail und bieten das gesamte Spektrum zum Thema Lager- und Betriebseinrichtungen an. Zu den Kunden gehören große Namen wie Airbus und Aurubis, Continental und ThyssenKrupp, Modeketten wie Zara sowie zahllose Handwerksbetriebe.

Weitere Informationen erteilt:

LagerTechnik Hahn & Groh GmbH  
Stephan Varnhorn - Vertrieb  
Werner-Forßmann-Str. 40  
21423 Winsen/Luhe  
Tel: 04171/69068-0  
Fax:04171/69068-8  
E-Mail: [s.varnhorn@lagertechnik-hamburg.de](mailto:s.varnhorn@lagertechnik-hamburg.de)  
[www.lagertechnik-hamburg.de](http://www.lagertechnik-hamburg.de)

Bildquelle: LagerTechnik Hahn & Groh GmbH

Bildunterschrift: **(LT-17-10-01\_TAM\_Blechlagerturm)** Individuelle Regalkonstruktion von LagerTechnik Hahn & Groh: Das Schubfachregal wurde um ein Blechlagermagazin aufgestockt, das als Pufferlager dient und per Gabelstapler bestückt werden kann.