

Presseinformation

Seite 1 von 2

Weniger Montageaufwand im Hydrauliksystem

Dauerhaft leckagefreie Verschlüsse und funktionssichere Verbindungen sind in Hydrauliksystemen sowie allen auf Druck basierenden Bauteilen und Komponenten unerlässlich. Mit dem Einsatz intelligenter Verbindungstechnik erreichen Hersteller in allen Bereichen eine höhere Prozesssicherheit bei gleichzeitig sinkendem Montageaufwand.



Bei der Fertigung eines Hydraulikblocks werden prozessbedingt unter anderem Hilfsbohrungen benötigt, um alle für den jeweiligen Verwendungszweck benötigten Kanäle präzise in das Werkstück aus Aluminium, Edelstahl oder anderen Materialien einzubringen. Diese Hilfsbohrungen müssen für die spätere einwandfreie Funktionsweise des Bauteils wieder absolut dicht verschlossen werden und dabei – je nach Anwendungsfall – auch extrem hohen Drücken standhalten.

Für das sekundenschnelle und prozesssichere Verschließen solcher Bohrungen bietet KVT-Fastening mit dem Koenig-Expander eine breite Auswahl von Dichtstopfen an, die lediglich in eine vorhandene Bohrung eingepresst werden müssen.

Die Funktionsweise: Das Druck-Spreizprinzip baut auf einer Kugel als Spreizelement und einer Expansionshülse auf. Das Zug-Spreizprinzip hingegen sorgt für ein Abreißen des Spreizelements nach Erreichen der vorausbestimmten Kraft. In beiden Fällen verankert sich die Hülse dank der Riefen auf der Außenseite dauerhaft und sauber im Basismaterial – auch in Umgebungen mit starken Vibrationen – und verhindert dank des zuverlässigen metallischen Abdichtens eine seitliche Leckage.



Die Koenig-Expander-Dichtstopfen der Serie CV halten Drücken bis 450 bar stand und eignen sich für verschiedene Materialien und Oberflächenbeschichtungen mit geringer bis mittlerer Härte.



Koenig-Rückschlagventil:
Die Koenig Check Valve zur Steuerung der Strömungsrichtung in Hydraulikblöcken.



WEH- Schnellanschlüsse für die schnelle, zuverlässige Dichtheitsprüfung

Hier können Sie den vollständigen Artikel auf der Webseite von Fluid lesen: www.fluid.de

Presseinformation

Seite 2 von 2

Weitere Informationen:

KVT-Fastening GmbH
Ilse Wutz, Marketing
Max-Eyth-Str. 14, 89186 Illerrieden
Tel.: +49(0)7306 782-125
Fax: +49(0)7306 2251
E-Mail: i.wutz@kvt-fastening.com
Member of KVT-Fastening | a Bossard company
www.kvt-fastening.de

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit:

Press'n'Relations GmbH
Thomas Seibold
Magirusstr. 33 - 89077 Ulm
Tel.: +49 (0) 731 96287-19
Fax: +49 (0) 731 96287-97
E-Mail: ts@press-n-relations.de
www.press-n-relations.de

Hintergrundinformation

Die Geschichte von KVT-Fastening begann bereits im Jahr 1927 mit der Gründung eines kleinen Leichtbauunternehmens in der Schweiz. Das Unternehmen kann heute auf eine erfolgreiche Geschichte und in eine vielversprechende Zukunft schauen, für die es dank der globalen Präsenz und den innovativen Lösungen im Bereich Verbindungstechnologie optimal aufgestellt ist. Als international führender Spezialist für Verbindungstechnik bietet das Unternehmen KVT-Fastening ausgefeilte, hochwertige Einzelkomponenten und kundenspezifische Lösungen für Anwendungen in unterschiedlichsten Industrien und Branchen an. Das Unternehmen gehört zur Bossard Gruppe.

Die Bossard Unternehmensgruppe existiert seit dem Jahr 1831 und wird bereits von der siebten Generation der gleichen Familie geprägt. Das Unternehmen ist ein führender Anbieter von intelligenten Lösungen für die industrielle Verbindungstechnik. Das Angebot umfasst den weltweiten Vertrieb, die technische Beratung (Engineering) und die Lagerbewirtschaftung (Logistik) von verbindungstechnischen Komponenten und Schrauben. Zu den Kunden zählen lokale und multinationale Industrieunternehmen, denen Bossard mit seinen Lösungen zu einer höheren Produktivität verhilft. Mit gut 1800 Mitarbeitenden an über 60 Standorten weltweit erzielte die Gruppe 2013 einen Umsatz von 609.7Mio. CHF. Bossard ist an der SIX Swiss Exchange notiert.