

## Presseinformation

Seite 1 von 3

### KVT-Fastening bietet umfangreiches Portfolio an Gewindeeinsätzen

Tappex, Filtec+, Lockfil+, Kato, Fasteks und Keenserts: Gewindeeinsätze für hochsichere Schraubverbindungen in Leichtbaumaterialien

Fahrzeugbau, Bahnindustrie, Maschinen- und Präzisionsbau – aus diesen und vielen anderen Bereichen sind Leichtbaumaterialien wie glasfaserverstärkte Kunststoffe, Aluminium- und Magnesium-Werkstoffe oder Zinkdruckguss nicht mehr wegzudenken. Für sichere, ausreißfeste Schraubverbindungen in den oftmals kerbempfindlichen Materialien und Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit bietet KVT-Fastening ein breites Produktprogramm an Gewindeeinsätzen an. Abhängig von den individuellen Anforderungen lösen Tappex, Fasteks und Keenserts Gewindeeinsätze sowie Drahtgewindeeinsätze spezielle Verbindungs-Herausforderungen – von der Herstellung präziser widerstandsfähiger Muttergewinde bis zur nachträglichen Gewindeverstärkung oder Reparatur.

Leichtbaumaterialien finden aufgrund ihrer besonderen Eigenschaften in immer mehr Branchen Anwendung. Konstruktionen aus Aluminium oder Magnesium reduzieren im Fahrzeug- oder Schiffsbau das Gewicht und damit auch den Kraftstoffverbrauch. Für Konstruktionen in der Automobilindustrie werden oftmals glasfaser- bzw. carbonatfaserverstärkte Verbundwerkstoffe eingesetzt – Materialien, die sich durch extreme Belastbarkeit, geringes Gewicht und hohen Brandschutz auszeichnen. Bei der Verarbeitung und Montage dieser Bauteile stoßen traditionelle Verbindungselemente jedoch schnell an ihre Grenzen. KVT-Fastening löst die Herausforderung, sichere, ausreißfeste Verbindungen in Leichtbaumaterialien zu schaffen, mit einem breiten Portfolio an unterschiedlichen Gewinde- bzw. Drahtgewindeeinsätzen. Die kleinen Verbindungsspezialisten sind exakt für ihr jeweiliges Einsatzgebiet ausgelegt, dabei extrem belastbar und leicht zu montieren.

#### **Tappex**

Tappex Gewindeeinsätze sind ideal geeignet, um präzise, widerstandsfähige Muttergewinde in Werkstücken aus Kunststoff, Leichtmetall und anderen kerbempfindlichen Materialien zu schaffen. Die Variantenvielfalt der Gewindeeinsätze erlaubt den Anwendern, die für ihren Herstellungsprozess idealen Verbindungselemente einzusetzen. Selbstschneidende Ausführungen zum Eindrehen, beispielsweise in Thermoplasten, glasfaserverstärkten Kunststoffen und Duroplasten stehen ebenso zur Auswahl wie Varianten, die höchste Anforderungen der Medizintechnik, des Maritimbereichs oder der Lebensmittelindustrie erfüllen. Darüber hinaus bietet KVT-Fastening Modelle mit Innengewinde und patentierter Außengeometrie, die eingepresst oder per Ultraschall sowie Wärme eingebettet werden können. Eine vielseitig einsetzbare Gewindeeinsatz-Variante zum Umspritzen ergänzt das Portfolio. Sie lässt sich dank ihrer

## Presseinformation

Seite 2 von 3

Dünnwandigkeit direkt an die Formteilkante platzieren und kommt insbesondere in thermoplastischen und duroplastischen Kunststoff-Formteilen mit Durchgangs- oder Sacklochgewinde zum Einsatz.

### **Drahtgewindeeinsätze von KVT-Fastening**

Filtec+ und Lockfil+ Drahtgewindeeinsätze mit Mitnehmerzapfen sowie Kato Drahtgewindeeinsätze ohne Mitnehmerzapfen sind insbesondere im Maschinenbau nicht mehr wegzudenken. Sie lassen sich leicht montieren und eignen sich ideal, um hochfeste Gewinde mit einer optimalen Kraftübertragung von der Schraube zum Muttergewinde herzustellen. Zudem bieten sie sich hervorragend zur Gewindeverstärkung in Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit an.

### **Fasteks**

Mit der Eigenmarke Fasteks bietet KVT-Fastening ein breites Spektrum innovativer und hochwertiger Befestigungskomponenten an, darunter die selbstschneidenden Fasteks Gewindeeinsätze. Sie überzeugen mit einfacher Montage und sind in unterschiedlichen Größen, in Ausführungen aus Stahl oder nichtrostendem Stahl sowie mit Schneidschlitz- oder Schneidbohrungen verfügbar. Fasteks Gewindeeinsätze eignen sich besonders gut für den Einsatz im Leichtmetallbau, aber auch für alle anderen Materialien mit geringer Scherfestigkeit.

### **Keenserts**

Keenserts Gewindeeinsätze zeichnen sich durch einfache Montage und hohe Belastbarkeit aus. Die verschleißfesten Modelle sind die perfekte Lösung, um das Ausreißen von Gewinden zu verhindern und damit ideal für die hohen Anforderungen des Präzisionsbaus geeignet, wie beispielsweise in der Bahnindustrie. Keenserts Gewindeeinsätze verfügen über vormontierte Sperrkeile, die nach der Montage in den Grundwerkstoff eingeschlagen werden, so dass ein absolut verdreh- und vibrationssicherer Sitz gewährleistet ist. Dieses Prinzip bietet höchste Sicherheit und erlaubt zudem das mehrfache Lösen bzw. Anziehen der Verbindungen, ohne dass sich das Gewinde lösen kann. Auch die Reparatur defekter Gewinde in teuren Bauteilen ist mit den Gewindeeinsätzen schnell und kostengünstig möglich.

Weitere Informationen zu den Gewindeeinsätzen und Tipps zur Montage finden sich nach einer Registrierung in Form von dokumentiertem Know-how im Download-Center von KVT-Fastening: [www.kvt-fastening.de/produkte/download-center/](http://www.kvt-fastening.de/produkte/download-center/)

## Presseinformation

Seite 3 von 3

### Bildmaterial

	
<p>Die Tappex Produktfamilie schafft zuverlässige und wirtschaftliche Gewindeverbindungen.</p>	<p>Das Drahtgewindeeinsätze-Produktsortiment bietet die passende Lösung für jede Anwendung.</p>
	
<p>Fasteks Gewindeeinsätze schaffen präzise, widerstandsfähige Muttergewinde.</p>	<p>Keenserts Gewindeeinsätze für absolut sicheren und festen Sitz.</p>

#### Weitere Informationen:

KVT-Fastening GmbH  
 Ilse Wutz, Marketing  
 Max-Eyth-Str. 14, 89186 Illerrieden  
 Tel.: +49(0)7306 782-125  
 Fax: +49(0)7306 2251  
 E-Mail: [i.wutz@kvt-fastening.com](mailto:i.wutz@kvt-fastening.com)  
 Member of KVT-Fastening | a Bossard company  
[www.kvt-fastening.de](http://www.kvt-fastening.de)

#### Presse- und Öffentlichkeitsarbeit:

Press'n'Relations GmbH  
 Thomas Seibold  
 Magirusstr. 33 - 89077 Ulm  
 Tel.: +49 (0) 731 96287-19  
 Fax: +49 (0) 731 96287-97  
 E-Mail: [ts@press-n-relations.de](mailto:ts@press-n-relations.de)  
[www.press-n-relations.de](http://www.press-n-relations.de)

#### Hintergrundinformation

Die Geschichte von KVT-Fastening begann bereits im Jahr 1927 mit der Gründung eines kleinen Leichtbauunternehmens in der Schweiz. Das Unternehmen kann heute auf eine erfolgreiche Geschichte und in eine vielversprechende Zukunft schauen, für die es dank der globalen Präsenz und den innovativen Lösungen im Bereich Verbindungstechnologie optimal aufgestellt ist. Als international führender Spezialist für Verbindungstechnik bietet das Unternehmen KVT-Fastening ausgefeilte, hochwertige Einzelkomponenten und kundenspezifische Lösungen für Anwendungen in unterschiedlichsten Industrien und Branchen an. Das Unternehmen gehört zur Bossard Gruppe.

Die Bossard Unternehmensgruppe existiert seit dem Jahr 1831 und wird bereits von der siebten Generation der gleichen Familie geprägt. Das Unternehmen ist ein führender Anbieter von intelligenten Lösungen für die industrielle Verbindungstechnik. Das Angebot umfasst den weltweiten Vertrieb, die technische Beratung (Engineering) und die Lagerbewirtschaftung (Logistik) von verbindungstechnischen Komponenten und Schrauben. Zu den Kunden zählen lokale und multinationale Industrieunternehmen, denen Bossard mit seinen Lösungen zu einer höheren Produktivität verhilft. Mit gut 1800 Mitarbeitenden an über 60 Standorten weltweit erzielte die Gruppe 2013 einen Umsatz von 609.7Mio. CHF. Bossard ist an der SIX Swiss Exchange notiert.